



C410 - ZX54

Wyjątkowo uniwersalny i bezpieczny w użyciu preparat konserwujący typu 3 w 1



ZX-54 to wszechstronny preparat, który działa jako penetrant, lekki smar a jednocześnie usuwa wodę i zapobiega korozji.

ZX-54 jest zgodny z Brytyjskim standardem militarnym DEF STAN 91-72/1.

Zawiera mieszankę wysokorafinowanych rozpuszczalników czyszczących o słabym zapachu i obniżonej palności. Preparat ten zmywa pozostałości olejów i smarów, jednocześnie wypierając wilgoć oraz umożliwia głęboką penetrację połączeń gwintowych. Zawiera oleje mineralne i woski utlenione zapewniając zarówno dobre smarowanie mechanizmów, jaki i ich ochronę przed korozją.

CHARAKTERYSTYKA:

- Mieszanka wysoko rafinowanych składników o zwiększonej kompatybilności z materiałami szczególnie wrażliwych urządzeń elektrycznych.
- Bezpieczny do stosowania na metale żelazne i nieżelazne.
- Wypiera wilgoć z mokrych elementów, przełączników, silników i układów zapłonowych.
- Zawiera utlenione woski i inhibitory korozji - chroni styki elektryczne przed korozją.
- Nie przewodzi prądu
- Zawarte rozpuszczalniki czyszczące wypłukują pozostałości starego oleju i smaru.
- Może być stosowany jako wszechstronny i efektywny lekki smar.
- Penetruje i luzuje skorodowane połączenia gwintowe - nakrętki i śruby.
- Temperatura zapłonu 62°C zapewnia obniżenie palności, w porównaniu do innych płynów.
- Spełnia rygorystyczne Brytyjskie wymagania wojskowe wg standardu UK DEF STAN 91-72/1.

ZASTOSOWANIA:

- Usuwanie wilgoci z połączeń elektrycznych, instalacji zapłonu, itp.
- Zabezpieczenie elementów połączeń elektrycznych przed wilgocią
- Rutynowe smarowanie mechanizmów, przełączników i styków podczas konserwacji.
- Odpowiedni do zastosowania jako lekki smar w pracach montażowych i naprawczych
- Luzowanie skorodowanych połączeń gwintowych podczas konserwacji i naprawy.

SPOSÓB UŻYCIA:

Czyszczenie połączeń elektrycznych:

Przed zastosowaniem preparatu, sprzęt elektryczny powinien być wyłączony z zasilania.

Zastosować ZX-54 do czyszczenia połączeń, usunąć zanieczyszczenia i odczekać na wyschnięcie elementów przed ponownym podłączeniem zasilania.

Luzowanie połączeń gwintowych:

Zastosować ZX-54 na skorodowane elementy natryskowo lub przy użyciu pędzla.

Pozostawić do penetracji - na poluzowanie śrub i nakrętek wystarczy krótki czas kontaktu (kilkanaście sekund), natomiast w przypadku mocno skorodowanych śrub w elementach maszyn całkowita penetracja wymaga dłuższego czasu (kilka minut).

Przed odkręceniem śrub lub nakrętek, zaleca się ich wstępne dokręcenie dla spękania rdzy.

DANE TECHNICZNE:

POSTAĆ	:	Clear liquid
KOLOR	:	Light brown
ZAPACH	:	Slight hydrocarbon odour
ROZPUSSZCZALNOŚĆ	:	Insoluble in water
GĘSTOŚĆ WZGLĘDNA	:	0.78
TEMPERATURA ZAPŁONU (°C)	:	62 (wg Pensky-Martens)

OPAKOWANIA : (4 x 5) litres, (12 x 500ml) Trigger-Spray

APROBATY:

NATO Stock no: 9150-99-684-3867 (5 litres)

DEF STAN (UK) 91-72/1

Institute of Naval Medicine – Listed in BR1326 (250mls / 5 litres)

British Coal Industry Assessment No: 7821 (trigger-spray)

Underground Approval No: RJB330G (trigger-spray)

OTIS Lifts

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Nie stosować na bardzo gorące elementy oraz przy iskrzeniu lub płomieniach

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w temperaturze od 0°C do 40°C.

BHP:

Arkusze danych BHP dostępny osobno.

PRODUCENT:

ARROW Cleaning & Hygiene Solutions,

Rawdon Road, Moira, Swadlincote, Derbyshire. DE12 6DA

Tel.: +44 (0) 1283 221044 , Faks: +44 (0) 128 227531

Internet: www.arrowchem.com , E-mail: sales@arrowchem.com