

KLASYFIKACJA WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

GATUNKI WĘGLIKÓW SPIEKANYCH GRADES OF SINTERED CARBIDE

GATUNEK GRADE	GATUNEK ISO ISO GRADE	SKŁAD CHEMICZNY [% mas.] CHEMICAL COMPOSITION [wt. %]		WIELKOŚĆ ZIARNA GRAIN SIZE [μ m]	TWARDOŚĆ HARDNESS [HRA]	GĘSTOŚĆ DENSITY [g/cm ³]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE TRANSVERSE RUPTURE STRENGTH [N/mm ²]
		WC [%]	Co [%]				
FWS06AK	K05-K10	94	6	0.5	94	14.70	3600
FWS15SN	K20-K30	90	10	0.8	92.2	14.30	3700
FWS20SN	K20-K30	90	10	0.6	92.3	14.35	3900
FWS25IT	K30-K40	88	12	0.4	92.8	14.05	4000

ZASTOSOWANIA WĘGLIKÓW SPIEKANYCH APPLICATION OF SINTERED CARBIDE

GATUNEK GRADE	GRUPA ZASTOSOWANIA WG ISO 513 APPLICATION OF SINTERED CARBIDE ACC. ISO 513	MATERIAŁY OBRABIALNE MATERIAL CUT
FWS06AK	K05-K10	Gatunek charakteryzujący się dużą wytrzymałością mechaniczną i wysoką odpornością na ścieranie, równocześnie zapewniający długą żywotność ostrych krawędzi. Dedykowany do obróbki stopów aluminium, kompozytów oraz metali nieżelaznych. Gatunek optymalny do stosowania w technologii powlekania diamentem. <i>Carbide grade characterized by excellent mechanical resistance as well as high abrasion resistance, it ensures a long lifetime of sharp edges. Recommended for machining aluminium alloys, composites and non-ferrous metals. This carbide grade is especially suited for diamond coating.</i>

KLASYFIKACJA WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

FWS15SN FWS20SN	K20-K30	Wysoka uderność i twardość sprawiają, że ten gatunek idealnie sprawdza się w produkcji narzędzi obrotowych stosowanych w częściach hartowanych. Bardzo dobra stabilność mechaniczna oraz wysoka uderność zapewniają stabilną pracę w obróbce zgrubnej i wykańczającej. Gatunek wyróżniający się szerokim zastosowaniem w materiałach wzmacnianych włóknem szklanym, żeliwie szarym, stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz dla stopów tytanu. <i>High wear resistance and hardness make this grade ideal for the production of rotary tools used in hardened parts. Very good mechanical stability and high toughness ensure steady operation in roughing and finishing. This grade has a wide range of applications in glass-fibre reinforced plastics, grey cast iron, stainless steel as well as heat-resistant steel and titanium alloys.</i>
FWS25IT	K30-K40	Dzięki optymalnej twardości oraz bardzo wysokim poziomem uderności, gatunek cechuje wysoka odporność na zużycie mechaniczne krawędzi skrawających. Rekomendowany do produkcji narzędzi obrotowych znajdujących zastosowanie w stopach tytanu, Inconelu i stalach austenitycznych nierdzewnych. <i>Due to optimal hardness and high level of toughness, this grade is distinguished by high resistance of the mechanical wear of the cutting edges. Recommended for the production of rotary tools used in titanium alloys, Inconel and austenitic stainless steel.</i>